CV660



Füllstandtechnik . Level Control

Kompakter Vibrationsgrenzschalter in Einstab-Technologie zur sicheren Füllstandüberwachung von granulierten Schüttgütern bis 50g/l

- Einsetzbar als Voll-, Leer- und Bedarfsmelder in Silos und Vorratsbehältern jeglicher Art
- Einfachste Installation und Inbetriebnahme
- Wartungsfrei

Eigenschaften

Entwicklung und Fertigung nach eigenen Patenten und mit hoher Fertigungstiefe in unseren modern ausgestatteten Räumlichkeiten in Rheinfelden



Technische Daten

Gehäuser: Gehäuserohr aus rostfreiem Stahl 1.4301 mit integriertem Ventilstecker DIN43650

für den elektrischen Anschluss, passend für Kabel-Ø 4,5...Ø7,0mm, max. 1,5mm²

Schutzart: IP65

Elektronik: Spannungsversorgung 24V-DC mit potentialfreiem Transistorausgang (PNP):

350mA @ 24V-DC, kurzzeitig max. 1A, max. Leistungsaufnahme 20W Spannungsabfall max. 3V, Sperrstrom max. 100μA; kurzschlussfest

Leistungsaufnahme bei gesperrtem Transistor: < 1 W

Zeitverzögerung: 1 Sekunde nach Stopp der Schwingungen

2 bis 5 Sekunden zum Start der Schwingungen

Anzeige: eingebaute LED am Ventilstecker

Einstellungen: Betriebsart: FH (Vollmelder) / FL (Leermelder)

Sonde: Material: rostfreier Stahl 1.4301 / AISI 304

Anschluss: 1" EN10226 (DIN 2999 entspricht BSPT) oder 1" NPT

Res.-Frequenz: ca. 460 Hz

Max. Druck im Behälter: 10 bar

Umgebungstemperatur Elektronik: -20°C ... + 60°C Prozesstemperatur im Behälter: -20°C ... + 70°C

Schüttguteigenschaften: trockenes, nicht klebriges, frei fließendes Schüttgut, Korngröße ca. 0,5 bis max. 10mm

min. Dichte 50 Gramm / Liter

Zulassungen

CE-Konformität für alle Geräte nach folgenden Richtlinien:

- EU-EMV-Richtlinie 2014/30/EU
- EU-Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU



Füllstandtechnik . Level Control

